

USB 2.0 Panel-Montagekabel A-Buchse mit Kappe IP67 auf A-Stecker, innenliegender Kappenhalter, 1m

Artikelnummer HX-U-10

Gewicht 72kg

Länge 1000mm



Produktbeschreibung

USB 2.0 Panel-Montagekabel mit Schraubdeckel, Dichtung für Feuchtigkeits- u. Staubschutz (IP67), innenliegende Deckelhalterung, USB-Buchse Typ A (Metallgehäuse) auf USB-Stecker Typ A, USB 2.0 kompatibel, Länge 1m

Technische Daten

- USB 2.0 Panel-Montagekabel mit Schraubverschluss
- in Metallausführung mit Metallkappe und innenliegendem Drahtseil-Kappenhalter
- **IP67 Staub- und Wasserschutz**
- Länge: ca.1 Meter | 1m
- UL 2725 Kabelmaterial (z.B. E238846, E318342 od. E318342)
- doppelte Abschirmung (Folienschirm + Geflechtschirm)
- Kupfer-Adern in der Stärke 28AWG/1P und AWG24/2C
- Datenadern paarig verdrillt (twisted pair)
- 80°C 30V VW-1
- ANSCHLUSS 1: USB 2.0 Buchse Typ A (anschraubar mit schraubbarer Kappe)
- ANSCHLUSS 2: USB 2.0 Stecker Typ A
- USB 2.0 kompatibel (480 MBit/s) u. abwärtskompatibel USB 1.1
- Gewicht: 72gr inkl. Kappe (ohne Verpackung)
- Marke: HORXX industrial
- CE, WEEE, RoHS-konform

Anwendung

IP67 Montagebuchse

Das hier angebotene USB-Montagekabel entspricht der *Schutzkategorie IP67*. Bei zugeschraubtem Deckel ist die montierte USB-A-Buchse gegen Staub und gegen Feuchtigkeit geschützt. Der Schutz wird durch das präzise gearbeitete, stabile Metallgehäuse und durch eine Dichtung im Schraubdeckel realisiert. Das Kürzel IP steht für International Protection (oder auch Ingress Protection genannt). Die Ziffer 6 weist auf die Staubdichtheit hin. Die Ziffer 7 bezeichnet den Schutz gegen Wasser (zeitweiliges Untertauchen in Wasser möglich).

Weitere Bilder

